

文件名称: Dimension Rxl Max HM 生化分析仪器 SOP	批准人	编号	页码
			1

I 目的 本 SOP 文件用来指导 Dimension Rxl Max HM 急诊生化分析仪器日常操作

II 范围 本规程适用于指导所有操作人员对 Dimension Rxl Max HM 急诊生化分析仪器日常操作.

III 规程

1 Dimension Rxl Max HM 急诊生化分析仪器日常操作

1.1 开机程序:

1.1.1 将主 UPS 插头插至电源插座,并打开 UPS;

1.1.2 待 UPS 指示灯稳定后,打开仪器电脑 UPS(仪器自带);

1.1.3 打开仪器主电源开关;

2 系统准备:

执行每日系程统维护程序(参照系统维护)

2.1 加载/更换耗材

2.1.1 加载试剂船: →F1:INVEN F4: SYSTEM PREP TORY→按库存信息补充.

2.1.2 更换 IMT 耗材:F4: SYSTEM PREP → F3: IMT → F1: CHANGE CONSUM→根据需要进行选择更换 F1: CHANGE STD A ; F2: CHANGE STD B ; F3: CHANGE FLUSH; F4: CHANGE TCO2; F5: CHANGE SALT; F6: CHANGE DILUENT; F7: CHANGE SENSOR;更换后按 F8: STORE CHANGES 来保存修改.

2.1.3 更换 HM 耗材:F4: SYSTEM PREP → F6: SYS COUNTENRS → F6: HM COUNTENRS 据需要更换 WASH BUFFER,REAGENT PROBE CLEANER,SAMPLE PROBE CLEANER.然后相应地将光标移至相应的液体行 →在对应的 REPLACE 栏→ ENTER→F1: STORE CHANGES

2.1.4 更换比色杯胶片盒(Cuvette Cartridge): F4: SYSTEM PREP→F6SYS COUNTERS→F3:FILM LOAD 更换胶带,按仪器右侧门背面图示更换比色杯胶带.完毕后 →F1: LOAD FILM→F2: TENSION→F3:RESET COUNT →F8

ACCEPT COUNT

3 项目定标: 即将超过定标周期或新批号试剂 系统更换光源均需对项目定标..

3.1 定标准备:F5: PROCESS

CONROL→F1:CALIBRATION→ENTER→F1:STATUS LIST 根据定标状态确定需要定标的项目;根据定标/确证手册选择相应的定标液;严格按定标液说明书开启、复溶使用定标液.

3.2 申请定标: F5: PROCESS

CONROL→F1:CALIBRATION→ENTER→F2:SETUP&

RUN→选项目键至 METHOD 出现要定标项目名称→F1:OTHER LOT 至出现定标项目

批号→在Operator输入操作者代号→在Calibrator Product/Lot输入定标液货号

→批号→在Start at Position输入指定第一水平定标液样品位(如A1) →在

BOTTLE VALUE顺序输入定标定值→F4:ASSIGN CUPS→F7:LOAD /RUN 按装载清

单装载定标液→RUN.

3.3 接收定标: :F5: PROCESS

CONROL→F1:CALIBRATION→ENTER→F3:REVIEW

DATA:→选定标项目:→F1: OTHER LOT至定标LOT.

3.3.1 Calibrator=Linear F7:CALCULATE →当 $0.97 < m < 1.03$; $0.99 < r < 1.00$ →F2 :ACCEPT DATA /如 m 或 r 值不在范围→F8: REJECT DATA

3.3.2 Calibrator=Logic F7:CALCULATE →当 $0.95 < m < 1.05$; $0.99 < r < 1.00$ →F2 :ACCEPT DATA /如 m 或 r 值不在范围→F8: REJECT DATA

3.3.3 Calibrator=Verity :核对 CO,C1 数值与试剂说明书一致→

$0.90 < m < 1.10$; $0.99 < r < 1.00$ →F2:ACCEPT DATA /如 m 或 r 值不在范围→F8: REJECT DATA .

4 质控:F1:ENTER DATA →在 Position 输入样本位(如 A1) →ENTER→在 Sample NO.输入质控品的样本号→ENTER→F4 NEXT PRORITY 选 QC→F8

NEXT FLUID 选 SERUM QC. →F3 LOAD LIST →RUN.

5 样本处理:

5.1.1 申请样本:F1:ENTER DATA →在 Position 输入样本最近处位(如 A1)
→ENTER→在 SampleNO 样品所在样品架号及所在位置. →ENTER

5.1.2 申请项目:使用检验键或检验组合键 P1–P10.

5.1.3 选择容器:F7:NEXT MODE; 优先顺序 F4 NEXT PRORITY;样本类型 F8
NEXT FLUID.

5.1.4 上机待测:F1:NEW SAMPLE →输入结束后 F3 LOAD LIST →RUN

5.2 查询结果

5.2.1 通过样本号查询 : F3 :TEST RESULTS→输入样品编号→ENTER.

5.2.2 按样本状态查询 F2 SAMPLE STATUS 按时间顺序搜索之前处理完的样
品结果或之后处理完的样品结果。

5.3 编辑/重检

5.3.1 删除样本: F2 SAMPLE STATUS 查询结果 →F4 EDIT/RERUN→F6
DELETE SAMPLE

5.3.2 删除项目: F2 SAMPLE STATUS 查询结果 →F4 EDIT/RERUN→F5
DELETE TEST

5.3.3 重检样本: F2 SAMPLE STATUS 查询结果 →F4 EDIT/RERUN→RUN.

5.4 系统需求:

当 RUN 时仪器自检如报红色 CHECK NEED 时仪器停止检测,需按 Alt+N 查看
处理

系统需求!

5.4.1 Alt+N→ADD 显示 1 CARTRIDGES→F1:REAGENTS→加载相应试剂

5.4.2 Alt+N→ADD 显示 1 IMT CONSUMABLES→F4 IMT CONSUMS 更换相应
耗材

5.4.3 Alt+N→CALIBRATE 显示 1 PHOTO METHODS→F3 CAL/VER 相应项目
定标

5.4.4 Alt+N→START ON QC 显示 1 LOT →F2:QC 对相应项目做质控.

6 系统维护

6.1 每日维护

6.1.1 系统检查:ABS 吸光度检查.

F4: SYSTEM PREP→F8:DAILY MAINT→在 Position 输入样本位(如 A1)
→ENTER→吸取一格新鲜的密封的 ABS 液置于样本位
→F1:START.结果查看

6.1.2 处理废比色杯.

6.2 每周维护

6.2.1 清洁 HM 冲洗探针: 主界面按 F4 →F7→F6 HM PUMP PRIME→: HM 冲洗泵。抬起样品及试剂盖, 用干净的棉签蘸清水从 HM 探针头部开始, 将两个冲洗针的外部擦拭干净。

6.3 每月保养

6.3.1 清洗 IMT 系统: 主界面按 F4→F3→F8: IMT 系统清洁界面→F3: OPEN PORT, 用一次性吸管吸取清洁剂原液, 分 10 次, 每次 1ml 加入 IMT 端口。用另一个一次性吸管吸水, 分 10 次, 每次 1ml 加入 IMT 端口。按 F3 关闭端口。在用清洁剂原液注满端口, 按 F8 开始浸泡。保持 2min 浸泡后, 系统引导标 A, 在用血清或血浆注满端口, 按 F8 开始浸泡, 完成后系统导入标 A, 按 F7 改变传感器, 更换 QUIKLYTE 传感器。

6.3.2 清洗仪器空气过滤器: 清洗 5 个过滤器: 1、仪器后部橱柜过滤器; 2、电路板过滤器; 3、电源过滤器 (2 个); 4、比色杯过滤器; 5、加热槽过滤器。用清水冲洗之后空气风干。

6.3.3 清洗比色杯窗: 按 F7→F5→F1 开始清洗, 出现“需要清洗并更换窗口按任意键可继续操作”的提示信息用比色窗专用工具拔出比色窗, 清洁窗口并同时安装, 如果窗口被损坏或被滑伤, 更换新比色窗。按任意键进入下一个窗口, 出现提示信息后重复清洗步骤。清洗完所有窗口后出现“所有窗口均成功通过 QC”, 关闭试剂仓盖, 按 EXIT 回主界面, 按 RESET 重启仪器。

7 常见故障

7.1 IMT Fails to Calibrate”

7.1.1 可能原因： 液面不对;管子被卡断或塞住;液体不流动; IMT 多向阀 (manifold valve)坏; 传感器卡(MultiPLY® cartridge)时间限制到或测试次数限制到; 传感器卡坏。

7.1.2 解决办法：

A 检查空气和液体的测试值是否可以接受(空气>0.25 及 液体<0.13)。

B 如果定标失败是因一个或几个斜率通不过引起的(IMT 的状态显示为红色且屏幕上数值旁边有***出现):

7.2 Cuvette Failed Photometric QC Check

7.2.1 可能原因： 比色杯窗脏; 光源灯泡太旧或位置没有校准好; 光电表位置没有校准好; 比色杯塑料带不好; 滤光片脏;比色杯塑料带拉出

解决问题的步骤:

A. 检查比色杯塑料带盘是否空了。

B. 进行比色杯窗清洁程序, 将脏的窗擦干净。

C. 检查比色杯制造过程看其成型是否好。检查比色杯塑料带的高度是否正确。

D 确证塑料带薄膜被完全吹塑到贴紧比色杯环且当比色杯环步进时塑料带没有拉出。

.7.3 Reaget Lid Open(试剂盘盖打开)

7.3.1 可能原因： 盖子打开着; 盖子的铰链松; 开关坏。

IV:参考文件:Dimension Rxl Max HM 生化分析仪操作手册.

;